

TRAVERTINO COLLECTION

CARACTERÍSTICAS Y USO :

Extraordinario efecto decorativo gracias a la simbiosis de dos productos: TRAVERTINO y CERA.

Materias primas naturales para un gran resultado: cal y cera de abejas. El éxito de TRAVERTINO en su noble aspecto y en su total versatilidad y universal empleo.

Dar una colocación estilística bien definida al TRAVERTINO sería difícil, visto su encanto y su particular efecto que lo hace idóneo para embellecer lugares públicos y privados, en estilo antiguo, clásico, neoclásico, moderno, étnico, rustico, etc.

Perfectamente transpirable, anti-moho y anti-bacterias, es completamente lavable.

COMPOSICIÓN :

Hidróxido de calcio a largo envejecimiento, filler calcáreo con granulometría controlada, aditivos no tóxicos.

APLICACIÓN :

Extender la primera capa de TRAVERTINO con una llana de acero INOX de manera regular, sin dejar rebabas o relieves; dejar secar alrededor de 16 horas y continuar, aplicando la segunda capa de TRAVERTINO. Seguidamente rizar la superficie con un rodillo de esponja, entonces "dibujar" las partes lisas de TRAVERTINO con la llana de acero INOX. Esperar alrededor de 10-5 minutos y en cuanto empiece el secado, rayar toda la superficie en horizontal con la espátula "japonesa". Después de haber completado toda el área, presionar, con una llana de acero INOX, solo las parte lisas y de manera horizontal a fin de abrillantarlas.

Después de 24 horas extender la CERA de color con una esponja o con una llana de acero y seguidamente abrillantar.

DATOS TÉCNICOS :

PESO ESPECÍFICO	1,660 Kg./Lt.+/- 1%
COLOR	Cartas de colores
VISCOSIDAD	Masa muy tixotrópica
RENDIMIENTO	1 Kg./m ²
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	Entre 10°C y 30 °C
DILUCIÓN	Listo para el uso
SECADO	Al tacto 2 horas, en profundidad 24 ore a 20°C
ALMACENAMIENTO	24 meses en confecciones sin abrir y fuera de cambios térmicos